

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES DENSOS ALUMINOSOS	NC	5

REV.3 09.15  
PAG.1/2

### 1. ALMACENAMIENTO

En lugar seco.

### 2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, no dejar juntas de escape del hormigón.  
Usar desencofrantes.  
Diseñar refuerzos adecuados.

### 3. AMASADO

En hormigonera bien limpia.  
Usar exclusivamente agua potable. Dosificar correctamente el agua.  
Ver hoja técnica y de seguridad de cada producto.  
Controlar la plasticidad, evitar grumos y excesos de agua.  
Se recomienda usar hormigonera de mezcla forzada a base de paletas.

### 4. TEMPERATURA

No hormigonar a menos de 5°C ni a más de 30°C ya que puede perjudicar el fraguado.  
Consultar precauciones.

### 5. COLOCACIÓN

Verter uniformemente en los encofrados.  
Compactar manualmente con una varilla o mejor vibrar. No abusar para evitar que fluya la lechada a la superficie.

### 6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Antes de verter el hormigón, colocar juntas sujetas a los encofrados.  
Pueden ser de cartón parafinado, plástico, etc..

### 7. JUNTAS DE TRABAJO

Reanudar hormigonado sobre material fresco y rugoso para que unan bien ambas partes.  
Es preferible hacer módulos coincidentes con las juntas de dilatación.

### 8. FRAGUADO

Se presenta normalmente a las 6 - 8 horas después del amasado. Comprobar que se desprende calor y se inicia el endurecimiento.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES DENSOS ALUMINOSOS	NC	5

REV.3 09.15  
PAG.2/2

## 9. DESENCOFRADO Y CURADO

Cuando el hormigón desprenda calor y empiece a endurecerse fuertemente, es necesario retirar los encofrados que no soportan carga para poder mojar abundantemente su superficie, hasta que pierda temperatura o tapar con plásticos.

Así se logra una buena resistencia mecánica y se evita que el hormigón pueda deteriorarse por efecto de exceso de calor durante el fraguado.

Esta operación de curado es imprescindible.

**ATENCIÓN:** No retirar los encofrados que soportan carga antes de las 24 horas siguientes a la puesta en obra.

## 10. SECADO / CALENTAMIENTO

A continuación presentamos un ejemplo estandarizado para dar una orientación de los tiempos de secado y puesta en marcha de la calidad suministrada.

Estas especificaciones son sensibles a la cantidad y espesor del material instalado, a la facilidad de evacuación del agua, a la temperatura ambiente, etc.

Curva de secado estandarizada para una cantidad de 2 m<sup>3</sup> de material instalado con un espesor siempre <100 mm y de fácil evacuación:

Transcurridas otras 24/36 horas, iniciar el calentamiento con leña, mecheros auxiliares, resistencias, a razón de 40°C – 50°C por hora.

Mantener a 200°C de 16 a 24 horas, hasta eliminar vapor de agua.

Reanudar hasta 600°C y mantener de 16 a 24 horas.

Elevar la temperatura hasta régimen a 40 - 50°C por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo

**Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"**

**ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.**