

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES DENSOS CARBURO SILICIO	NC	6

REV.3 09.15
PAG.1/2

1. ALMACENAMIENTO

En lugar seco.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, no dejar juntas de escape del hormigón.
Usar desencofrantes.
Diseñar refuerzos adecuados.

3. AMASADO

En hormigonera bien limpia.
Usar exclusivamente agua potable. Dosificar correctamente el agua.
Ver hoja técnica y de seguridad de cada producto.
Controlar la plasticidad, evitar grumos y excesos de agua.
Se recomienda usar hormigonera de mezcla forzada a base de paletas.

4. TEMPERATURA

No hormigonar a menos de 5°C ni a más de 30°C ya que puede perjudicar el fraguado.
Consultar precauciones.

5. COLOCACIÓN

Verter uniformemente en los encofrados.
Compactar manualmente con una varilla o mejor vibrar. No abusar para evitar que fluya la lechada a la superficie.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Antes de verter el hormigón, colocar juntas sujetas a los encofrados.
Pueden ser de cartón parafinado, plástico, etc..

7. JUNTAS DE TRABAJO

Reanudar hormigonado sobre material fresco y rugoso para que unan bien ambas partes.
Es preferible hacer módulos coincidentes con las juntas de dilatación.

8. FRAGUADO

Se presenta normalmente a las 6 - 8 horas después del amasado. Comprobar que se desprende calor y se inicia el endurecimiento.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES DENSOS CARBURO SILICIO	NC	6

REV.3 09.15

PAG.2/2

9. DESENCOFRADO Y CURADO

Cuando el hormigón desprenda calor y empiece a endurecerse fuertemente, es necesario retirar los encofrados que no soportan carga para poder mojar abundantemente su superficie, hasta que pierda temperatura o tapar con plásticos.

Así se logra una buena resistencia mecánica y se evita que el hormigón pueda deteriorarse por efecto de exceso de calor durante el fraguado.

Esta operación de curado es imprescindible.

ATENCIÓN: No retirar los encofrados que soportan carga antes de las 24 horas siguientes a la puesta en obra.

10. SECADO / CALENTAMIENTO

A continuación presentamos un ejemplo estandarizado para dar una orientación de los tiempos de secado y puesta en marcha de la calidad suministrada.

Estas especificaciones son sensibles a la cantidad y espesor del material instalado, a la facilidad de evacuación del agua, a la temperatura ambiente, etc.

Curva de secado estandarizada para una cantidad de 2 m³ de material instalado con un espesor siempre <100 mm y de fácil evacuación:

Transcurridas otras 24/36 horas, iniciar el calentamiento con leña, mecheros auxiliares, resistencias, a razón de 40°C – 50°C por hora.

Mantener a 200°C de 16 a 24 horas, hasta eliminar vapor de agua.

Reanudar hasta 600°C y mantener de 16 a 24 horas.

Elevar la temperatura hasta régimen a 30 - 40°C por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo.

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.