

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES GUNITABLES PYROSHOT	NC	18

REV.2 09.15
PAG.1/2

1. ALMACENAMIENTO

En lugar seco.

2. TEMPERATURA

No gunitar a temperaturas menor de 5°C ni a más de 30°C, ya que puede perjudicar el fraguado.
Corregir estos factores con agua templada o fría o aditivos. CONSULTAR.

3. AGUA

Debe ser potable.
La presión mínima 4 kg/cm²

4. MAQUINARIA

1 Compresor de 4,5 m³/min. Presión de aire 4 kg/ cm² mínimo.
1 Gunitadora revólver, de 2 cámaras de dosificación variable.
Conducto de aire de 1 ¼"
Conducto de agua de ½"

5. PREPARACIÓN DEL LUGAR DE TRABAJO

Intervienen varios factores:

- Personal, Montadores, Turnos de trabajo, Experiencia.
- Elección de la ubicación de la máquina.
- Andamiaje. Aparatos de elevación.
- Comunicación entre maquinista y gunitador.
- Almacén y transporte de materiales.
- Energía eléctrica.

Ver ficha técnica y hoja de seguridad de cada producto.

6. PREPARACIÓN DEL LUGAR A GUNITAR

- Saneamiento y limpieza del refractario deteriorado. Evacuación
- Colocación de anclajes metálicos, cerámicos, ménsulas.
- Disposición de juntas que delimiten los campos parciales de gunitado.
- Previsión de material de rebote, su evacuación.

7. OPERACIÓN DE GUNITADO

El operario gunitador será experto en esa clase de operación, y puede regular, mandando al maquinista:

- Presión del aire, modificando la velocidad de choque del material variable el grado de compactación y rebote.
- Modificación de la cantidad de material por regulación del caudal de la unidad dosificadora de la gunitadora.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES GUNITABLES PYROSHOT	NC	18

REV.2 09.15

PAG.2/2

- Modificación del caudal de agua por sí mismo, mediante válvula situada en la boquilla. De esta forma puede conseguirse un gunitado correcto, funcionando bajo las siguientes directrices auxiliares:
 - a) Efectuar pequeñas pruebas fijando cantidad de aire, presión de transporte y agua para conseguir una buena compactación y bajo rebote.
 - b) Si se forman pequeños cráteres en la superficie: Exceso de agua.
 - c) Si se forman capas de agua en la superficie: Exceso de agua.
 - d) Si el material fluye hacia abajo: Exceso de agua.
 - e) Demasiado rebote con polvo: Defecto de agua.
 - f) Demasiado rebote sin polvo: Excesiva presión de aire.
 - g) Dirigir el chorro verticalmente a la superficie.
 - h) Mover la tobera circularmente. Formar la primera capa fina.
 - i) Los campos de proyección delimitados por juntas se rellenan en el espesor exigido ininterrumpidamente.
 - j) No aprovechar el material de rebote.
 - k) No alisar la superficie acabada

8. CURADO

Cuando el hormigón empiece a endurecerse, mojar abundantemente. Cesar esta operación cuando deje de desprender calor.

10. SECADO / CALENTAMIENTO

A continuación presentamos un ejemplo estandarizado para dar una orientación de los tiempos de secado y puesta en marcha de la calidad suministrada. Estas especificaciones son sensibles a la cantidad y espesor del material instalado, a la facilidad de evacuación del agua, a la temperatura ambiente, etc.

Curva de secado estandarizada para una cantidad de 2 m³ de material instalado con un espesor siempre <100 mm y de fácil evacuación:

Transcurridas otras 24 - 36 horas, iniciar el calentamiento con leña, mecheros auxiliares, resistencias, a razón de 20°C – 30°C por hora hasta 200°C
 Mantener a 200°C de 16 a 24 horas, hasta eliminar vapor de agua.
 Reanudar calentamiento a razón de 30-50°C por hora, hasta alcanzar 600°C y mantener de 16 a 24 horas más a 600°C.
 Elevar la temperatura hasta régimen a 20 - 30°C por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo.

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.