

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
RAMMING HIDRÁULICO	NC	24

REV.4 09.15

PAG.1/2

1. ALMACENAMIENTO

En lugar fresco, al abrigo de las heladas.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Normalmente no son necesarios, a excepción del moldeo de techos o lugares donde el apisonado no pueda realizarse en dirección perpendicular a la cara de fuego.

En todo caso el encofrado se convierte en un utillaje sencillo auxiliar.

Consultar.

3. AMASADO

En hormigonera de paletas.

Eliminar restos de cemento Portland u otros.

Usar exclusivamente agua potable. Dosificar minuciosamente el agua.

Ver ficha técnica de cada producto.

Controlar la plasticidad, evitar grumos y excesos de agua.

Se recomienda alargar el tiempo de mezcla.

La consistencia será de barro moldeable.

Ver hoja de seguridad de cada producto.

4. TEMPERATURA

Evitar el manejo de estos materiales a temperaturas por debajo de -5°C o superiores a 40°C .

5. COLOCACIÓN

En todos los casos se dispondrán los anclajes adecuados, en general cerámicos y ménsulas de apoyo.

Utilizar martillo neumático o maza gruesa manual para conseguir la forma adecuada.

Aplicar el apisonado verticalmente.

Rascar la superficie.

No alisar.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Una vez apisonado el material, trazar las juntas hundiendo una paleta o cuchilla en la masa unos 5 cm., formando cuadros de 1x1 m. o menos.

Nunca trazar juntas en línea con anclajes.

7. JUNTAS DE TRABAJO

Al interrumpir el trabajo, cubrir con trapos húmedos la superficie.

Al reanudarlo, rascar la superficie húmeda y colocar material encima o al lado.

Seguir el método de apisonado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
RAMMING HIDRÁULICO	NC	24

REV.4 09.15

PAG.2/2

8. AGUJEROS DE EVAPORACIÓN

Para facilitar la expulsión de vapor en el calentamiento, atravesar la obra con una varilla de 6 mm puntiaguda cada 30-40 cm.

Se aconseja también preparar una tablilla con clavos de 5-6 cm. de longitud, que se utiliza para abrir numerosos agujeros en la masa tierna.

9. DESENCOFRADO

En caso de utilizar encofrados, retirarlos 24 horas después de colocar la masa.

8. CALENTAMIENTO

Aplicar calor suave (mecheros, brasas de leña, estufas, etc.) inmediatamente después de la obra.

Subir hasta 200°C a razón de 30-50°C por hora.

Mantener a 200°C durante 10-12 horas hasta expulsión de vapor.

Elevar la temperatura gradualmente hasta 600°C y mantenerla 10-12 horas más.

Después elevar la temperatura hasta la de régimen a 50-60°C por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.