

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
MASAS BÁSICAS	NC	60

REV.3 09.15

PAG.1/2

1. ALMACENAMIENTO

En lugar fresco, al abrigo de las heladas.
Revisar estado de humedad.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, bien asegurados.
Usar desmoldeantes (aceite o grasa fluida).
Diseñar refuerzos adecuados.

3. AMASADO

Las masas secas necesitan adiciones de líquido especial que se suministra aparte y se añadirá según hoja técnica.
Rociar con regadera y mezclar enérgicamente.
Usar preferentemente mezcladora forzada.
Dejar reposar bajo sacos húmedos.
Ver hoja de seguridad de cada producto.

4. TEMPERATURA

Evitar el manejo de estos materiales a temperaturas por debajo de -5°C o superiores a 40°C.

5. COLOCACIÓN

Verter y repartir uniformemente en capas de 10 – 15 cm de espesor.
Apisonar fuertemente con herramientas manuales o neumáticas.
Rascar la superficie apisonada para que una bien con la siguiente capa.
Repetir hasta finalizar.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Trazar y disponer según dimensiones recomendadas para cada producto.
Pueden ser de plástico, cartón parafinado, etc...

7. FRAGUADO

Una vez amasadas, fraguan al aire.
Dejar endurecer varias horas y desarrollar su dureza a base de calor a baja temperatura (endurecimiento químico).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
MASAS BÁSICAS	NC	60

REV.3 09.15

PAG.2/2

8. CALENTAMIENTO

Aplicar calor suave al inicio del calentamiento por medio de resistencias eléctricas, mecheros auxiliares, brasas de leña, etc.)

Elevar la temperatura a razón de 30 - 50°C por hora hasta 200°C

Mantener a 200°C de 10 a 12 horas, hasta eliminar vapor de agua.

Reanudar calentamiento hasta alcanzar 600°C y mantener de 10 a 12 horas más.

Elevar la temperatura hasta régimen a 50°C por hora.

Si durante algún periodo de mantenimiento de la temperatura o al finalizar la curva realizada se observa la presencia de vapor, el tiempo de mantenimiento se debería prolongar hasta la desaparición del mismo

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.