

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES ANTIABRASIÓN	NC	70

REV.3 09.15

PAG.1/2

1. ALMACENAMIENTO

En lugar seco.

2. MOLDES Y ENCOFRADOS

Con la forma y dimensiones correctas, no dejar juntas de escape del hormigón.

Usar desencofrantes.

Diseñar refuerzos adecuados.

3. AMASADO

Se recomienda usar hormigonera de mezcla forzada a base de paletas.

Eliminar restos de cemento Portland u otros.

Usar exclusivamente agua potable. Dosificar minuciosamente el agua.

Ver ficha técnica y hoja de seguridad de cada producto.

Controlar la plasticidad, evitar grumos y excesos de agua.

4. TEMPERATURA

No hormigonar a menos de 5°C ni a más de 30°C ya que puede perjudicar el fraguado.

Consultar precauciones.

5. COLOCACIÓN

Verter uniformemente en los encofrados.

Compactar manualmente con una varilla o mejor vibrar. No abusar de la vibración para evitar que fluya la lechada a la superficie.

6. JUNTAS DE DILATACIÓN

Antes de verter el hormigón, colocar juntas sujetas a los encofrados.

Pueden ser de cartón parafinado, plástico, etc.

7. JUNTAS DE TRABAJO

Reanudar hormigonado sobre material fresco y rugoso para que unan bien ambas partes.

Es preferible hacer módulos coincidentes con las juntas de dilatación.

8. FRAGUADO

Se presenta normalmente a las 6 - 8 horas después del amasado.

El endurecimiento se alcanza normalmente a las 24 horas, creciendo constantemente durante toda la vida del hormigón.

No obstante se toman 28 días como el tiempo necesario para alcanzar la máxima resistencia.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	GRUPO	FAMILIA
HORMIGONES ANTIABRASIÓN	NC	70

REV.3 09.15

PAG.2/2

9. DESENCOFRADO Y CURADO

No realizarlo antes de 24 horas, transcurridas desde la puesta en obra.
Verificar la dureza del hormigón antes de retirar los encofrados.

10. CURADO

Conviene mantener húmedo el hormigón al menos 48 horas o aplicar líquido especial para evitar el desprendimiento de humedad.

11. PUESTA EN SERVICIO

No poner en servicio antes de haber realizado las operaciones de fraguado, desencofrado y curado correctamente para obtener las prestaciones óptimas.

12. ADICIÓN DE FIBRAS DE ACERO

Para mejorar aún más sus altas prestaciones es recomendable adicionar un 5% en peso.

Para realizar el secado de obras de mayor envergadura, consultar con nuestro Departamento Técnico la H.U. "TRATAMIENTO DE SECADO DEL REFRACTARIO"

ANTE CUALQUIER DUDA, CONSULTEN SIEMPRE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO-COMERCIAL, EL TIPO Y DISTRIBUCIÓN DE ANCLAJES Y LAS HOJAS TECNICAS Y DE SEGURIDAD DE ESTE MATERIAL.